



Departamento de Control de Calidad

ESPECIFICACION DE PRODUCTO
HARINA ACONDICIONADA SANDWICHERA

Fecha Revisión: 10/10
Rev.: 01

HARINA ACONDICIONADA SANDWICHERA

Clientes	MERCADO INTERNO Y EXPORTACION
Presentación	Bolsas 50 kg.
Vida Útil	90 días
Aplicación	Panificación

Requisitos Físico-Químicos**Limites de Especificación**

Humedad (%)	Max. 14.5
Cenizas (% sms)	Max. 0,700
Gluten Húmedo (%)	Min. 27
W (Joule)	280 - 350
P/L	0.9 - 1.5

Panificación**Valores de Referencia**

Puntaje Panificados	NA
Volumen Especifico	NA

Las panificaciones se realizan según método interno de control, en directo y tabla.

Requisitos Microbiológicos**Valores de Tolerancia**

Mesófilos Aerobios Totales (UFC/g)	Max. 50×10^3
Escherichia Coli (UFC/g)	Max 10
Salmonellas (UFC/g)	Ausencia en 25 g
Recuento Total Hongos y Levaduras (UFC/g)	Max. 2×10^3
DON (ppm) *	Max. 1

* Estos análisis se realizan en cosechas con alto porcentaje de fusarium en trigo.



Departamento de Control de Calidad

ESPECIFICACION DE PRODUCTO**HARINA ACONDICIONADA SANDWICHERA**

Fecha Revisión: 10/10
Rev.: 01

Ingredientes

Argentina

Harina 000 y 0000 Enriquecida segun Ley 25.630 (sulfato ferroso 30 mg/kg como Fe elemental, Mononitrato de Tiamina 6,3 mg/kg, Nicotinamida 13 mg/kg, Riboflavina 1,3 mg/kg, Acido Folico 2,2 mg/kg), Emulsionante (INS 481i), Mejorador de Harina (INS 300, INS 927, INS 1100)

Packaging**Características**

Envase Primario

Bolsa Papel Boca Abierta

Rotulación**Trazabilidad**

Cada bolsa debe consignar los siguientes datos:

- Vencimiento:
Consumir preferentemente antes de los 90 días (impreso en el envase)
- Fecha de elaboración
- Lote: corresponde a la fecha de elaboración

La rotulación debe estar conforme dispone el Código Alimentario Argentino Cap. V y la Resolución MERCOSUR GMC 46/03.

Los Textos legales deben coincidir con el rótulo aprobado por la Dirección General de Bromatología y Química de la Provincia.

Almacenamiento y Transporte**Almacenamiento**

Según disposiciones del art. 18 del Código Alimentario Argentino.
Depósitos limpios y sanitizados, Productos Terminados palletizados.
Conservar en lugar seco y fresco.

Transporte

El transporte debe estar limpio, totalmente cerrado y cubierto con lona. La misma debe estar en perfectas condiciones de higiene y sin roturas.
La superficie de la caja debe ser lisa y apta para el transporte de Alimentos.
El vehiculo debe estar habilitado.