



Departamento de Control de Calidad

**ESPECIFICACION DE PRODUCTO****PREMEZCLA PARA PREPARAR PAN CON FITOESTEROLES**Fecha Revisión: 10/10  
Rev.: 01**PREMEZCLA PARA PREPARAR PAN CON FITOESTEROLES**

Clientes	<b>MERCADO INTERNO Y EXPORTACION – INDUSTRIALES - MAYORISTAS</b>
Presentación	Bolsas 10 kg
Vida Útil	90 días
Aplicación	Panificación

**Requisitos Físico-Químicos****Limites de Especificación**

Humedad (%)	Max. 14.5
Gluten Húmedo (%)	Min. 27
W (Joule)	280 - 350

**Panificación****Valores de Referencia**

Puntaje Panificados	> 75 puntos
Volumen Especifico	> 5 .5

Las panificaciones se realizan según método de trabajo detallado en el envase.

**Requisitos Microbiológicos****Valores de Tolerancia**

Mesófilos Aerobios Totales (UFC/g)	Max. $50 \times 10^3$
Escherichia Coli (UFC/g)	Max 10
Salmonellas (UFC/g)	Ausencia en 25 g
Recuento Total Hongos y Levaduras (UFC/g)	Max. $2 \times 10^3$
DON (ppm) *	Max. 1

\* Estos análisis se realizan en cosechas con alto porcentaje de fusarium en trigo.



Departamento de Control de Calidad

**ESPECIFICACION DE PRODUCTO****PREMEZCLA PARA PREPARAR PAN CON FITOESTEROLES**

Fecha Revisión: 10/10  
Rev.: 01

**Ingredientes**

Harina 000 Enriquecida segun Ley 25.630 (sulfato ferroso 30 mg/kg como Fe elemental, Mononitrato de Tiamina 6,3 mg/kg, Nicotinamida 13 mg/kg, Riboflavina 1,3 mg/kg, Acido Folico 2,2 mg/kg), Azucar, Sal, Leche en polvo Descremada, Fitoesteroles, Emulsiontes (INS 481i, INS 471), Mejoradores de Harina (INS 300, INS 1100, INS 927), Conservante (INS 282), Esencia de Manteca.

**Packaging****Características**

Envase Primario Bolsa Papel Valvuladas x 10 kg  
Envase Secundario

**Rotulación****Trazabilidad**

Cada bolsa debe consignar los siguientes datos:

- Vencimiento:  
Consumir preferentemente antes de los 90 días (impreso en el envase)
- Fecha de elaboración
- Lote: corresponde a la fecha de elaboración

La rotulación debe estar conforme dispone el Código Alimentario Argentino Cap. V y la Resolución MERCOSUR GMC 46/03.

Los Textos legales deben coincidir con el rótulo aprobado por la Dirección General de Bromatología y Química de la Provincia.

**Almacenamiento y Transporte****Almacenamiento**

Según disposiciones del art. 18 del Código Alimentario Argentino.  
Depósitos limpios y sanitizados, Productos Terminados palletizados.  
Conservar en lugar seco y fresco.

**Transporte**



Departamento de Control de Calidad

**ESPECIFICACION DE PRODUCTO**

**PREMEZCLA PARA PREPARAR PAN CON FITOESTEROLES**

Fecha Revisión: 10/10  
Rev.: 01

---

El transporte debe estar limpio, totalmente cerrado y cubierto con lona. La misma debe estar en perfectas condiciones de higiene y sin roturas.  
La superficie de la caja debe ser lisa y apta para el transporte de Alimentos.  
El vehiculo debe estar habilitado.

---